

## Product Information

### LignuPro® 3 Adhesive A363

- Adesivo PVAc D3 a presa rapida



L'adesivo per legno A363 è a presa rapida e adatto per presse a radiofrequenza. A363 soddisfa i requisiti per EN 204, classe D3 e EN14257, WATT 91. È privo di formaldeide e conforme a IKEA IOS-MAT-0003.

#### Specifiche di Prodotto

LignuPro® 3 Adhesive 363		
<b>Prodotto</b>	Adesivo PVAc	
<b>Stato fisico</b>	Liquido	
<b>Colore</b>	Bianco	
<b>Viscosità</b> (al momento della produzione)	12000 - 18000 mPas (Brookfield RVT, sp.5, 20 rpm, 23°C / 73.5°F)	
<b>Densità</b>	Circa 1100 kg/m <sup>3</sup>	
<b>Residuo Secco</b>	55.0 – 58.0%	
<b>pH</b> (al momento della produzione)	2.0 – 4.0 (25°C / 77°F)	
<b>Tempo di stoccaggio</b> (mesi)	<b>20°C/68°F</b>	<b>30°C/86°F</b>
	6	3
<b>Condizioni di stoccaggio</b>	Temperatura di conservazione consigliata; 10 ° C - 25 ° C / 50 ° F - 77 ° F. È consentita solo l'esposizione a breve termine a temperature inferiori a 5 ° C / 41 ° F o superiori a 30 ° C / 86 ° F. Il prodotto congelato e scongelato non può essere utilizzato a causa di reazioni irreversibili nel prodotto. Il prodotto può formare una pelle sulla superficie se il contenitore non è chiuso correttamente. I prodotti devono essere sempre conservati in imballaggi chiusi. Quando A363 viene conservato per un periodo di tempo più lungo, la viscosità della dispersione può aumentare. Mescolando l'emulsione riporterà la viscosità al livello originale.	
<b>Informazioni sulla emissione di Formaldeide</b>	Non contiene formaldeide	
<b>Proprietà della linea collante</b>	Linee di colla di colore chiaro. Elevato grado di umidità e resistenza all'acqua. Fornisce linee di colla elastiche.	

#### Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00  
Peseggia (VE), Italy +39 041 5898111  
www.woodadhesives.akzonobel.com

Version: 02 (2021-02-22)

Reason for changes: More narrow range for dry content.

<b>Certificazioni</b>	In corso
<b>Cambio di colore</b>	Il prodotto non cambia di colore il legno. Comunque il ferro che può venire dall'incollatrice, può in combinazione con gli acidi tannici dare una variazione di colore in alcuni tipi di legno, specialmente rovere.

## Istruzioni operative

<b>Applicazioni</b>	Pavimenti Lamellare Listellare Impiallacciatura Porte	
<b>Tipo di pressa</b>	Pressa a freddo Alta frequenza (HF) Pressa a caldo Strettoio Pressa continua	
<b>Temperatura della linea collante</b>	12°C - 70°C / 54°F - 158°F	
<b>Tempo di Pressa, 20°C / 68°F</b> (pino-pino, 65% UR, 150 g/m <sup>2</sup> , 15 g/ft <sup>2</sup> )	5 min	
<b>Tempo di Pressa, 30°C / 86°F</b> (pino-pino, 65% UR, 150 g/m <sup>2</sup> , 15 g/ft <sup>2</sup> )	---	
<b>Pressione</b>	0,1 - 1,0 MPa	
<b>Tempo d'assemblaggio, 20°C / 68°F</b> (pino-pino, 65% UR, 150 g/m <sup>2</sup> , 15 g/ft <sup>2</sup> )	Aperto: 4 min	Chiuso: 7 min
<b>Tempo d'assemblaggio, 30°C / 86°F</b> (pino-pino, 65% UR, 150 g/m <sup>2</sup> , 15 g/ft <sup>2</sup> )	Aperto: 3 min	Chiuso: 4 min
<b>Quantità di colla</b>	Lamellare: 150 - 250 g/m <sup>2</sup> , 15 - 25 g/ft <sup>2</sup> Block gluing: 60 - 200 g/m <sup>2</sup> , 6 - 20 g/ft <sup>2</sup> . Impiallacciatura: 90 - 150 g/m <sup>2</sup> , 9 - 15 g/ft <sup>2</sup> Pavimenti: 90 - 175 g/m <sup>2</sup> , 9 - 17 g/ft <sup>2</sup> Tamburati: 120 - 300 g/m <sup>2</sup> , 12 - 18 g/ft <sup>2</sup> Durante l'incollaggio di specie legnose dure e oleose, il materiale deve essere piallato di recente e l'adesivo deve essere steso su entrambe le superfici da incollare.	
<b>Umidità del legno</b>	5-14%, preferibilmente 7-10%	
<b>Preparazione del legno</b>	I migliori risultati si ottengono con superfici appena piallate . Per coesione ottimale, l'incollaggio deve avvenire entro 24 ore dalla piallatura.	
<b>Temperatura del Legno</b>	Per ottenere i tempi di pressa riportati, la temperatura del legno non deve essere sotto i 20°C / 68°F.	

### Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00  
Peseggia (VE), Italy +39 041 5898111  
www.woodadhesives.akzonobel.com

Version: 02 (2021-02-22)

Reason for changes: More narrow range for dry content.

<b>Incollaggio di legno impregnato</b>	Può essere utilizzato in molti casi, ma deve essere valutato in ciascun caso.
<b>Post Indurimento</b>	La completa resistenza della linea collante si ottiene dopo 7 giorni di condizionamento Può essere ulteriormente lavorato dopo 2-6 ore, ma il miglior risultato si ottiene se i campioni vengono lavorati dopo 24 ore.

## Movimentazione e Informazioni di Sicurezza

<b>Movimentazione</b>	Utilizzare sempre guanti e occhiali protettivi quando si utilizza il prodotto.
<b>Pulizia</b>	Usare acqua tiepida per eliminare colla sulla pelle e per le apparecchiature. La pulizia deve iniziare prima che l'adesivo indurisca.
<b>Rifiuti</b>	Normalmente da non considerare come rifiuto pericoloso. Lasciare asciugare i residui prima di inviarli alla discarica.  <i><b>Nota:</b> Ci possono essere differenze di normative nazionali e/o locali, quindi verificare sempre con le autorità locali.</i>
<b>Igiene e sicurezza</b>	Leggere attentamente la Scheda di sicurezza del prodotto prima di utilizzarlo.

## SOLO PER USO PROFESSIONALE

**Ultima revisione: Gennaio 2023**

Le informazioni qui riportate sono frutto della nostra esperienza e di test di laboratorio. Questo documento è informativo e di supporto all'utilizzatore nel trovare il modo ottimale per utilizzare i prodotti. Poiché le condizioni di utilizzo esulano dal nostro controllo, non si assumono responsabilità per danni derivanti dall'uso dei nostri prodotti. In ogni caso si consiglia di effettuare prove preliminari sul prodotto.

### Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00  
Peseggia (VE), Italy +39 041 5898111  
[www.woodadhesives.akzonobel.com](http://www.woodadhesives.akzonobel.com)

**Version:** 02 (2021-02-22)

**Reason for changes:** More narrow range for dry content.