

Product Information

Sistema adesivo per legno 3030

- Adesivo PVAc D3 esente da formaldeide
- 3030 è un sistema adatto per porte ed elementi per pareti EGP, parquet a due strati e giunzioni a pettine. Corrisponde ai requisiti della EN 204, classe D3.

Specifiche di prodotto

3030	
Prodotto	Adesivo PVAc
Stato fisico	Liquido
Colore	Bianco
Viscosità (al momento della produzione)	9.000 – 16.000 mPas (Brookfield RVT, sp.5, 20 rpm, 25°C / 77°F)
pH (al momento della produzione)	4,0 – 5,0 (25°C / 74°F)
Residuo Secco	44,5% - 47,5%
Tempo di stoccaggio (mesi)	20°C/68°F
	30°C/86°F
	6
	2
Condizioni di stoccaggio	<p>Temperatura di stoccaggio raccomandata; +15°C e +20°C /+59°F e+68°F. Sono ammesse solo brevi esposizioni a temperature inferiori a 5°C/41°F o sopra i 30°C/86°F.</p> <p>Il prodotto congelato e scongelato non può essere utilizzato a causa di cambi irreversibili delle proprietà.</p> <p>Durante lo stoccaggio la viscosità del prodotto può aumentare</p> <p>Il prodotto può formare una pellicola sulla superficie se il contenitore non è ben chiuso. Il prodotto deve essere sempre stoccato in contenitori chiusi.</p>
Informazioni sulla emissione di Formaldeide	Non contiene formaldeide
Densità	ca. 1075 kg/m ³
Proprietà della linea collante	<p>Linee collanti leggermente colorate.</p> <p>Alta resistenza all'umidità ed all'acqua.</p> <p>Da linee collanti elastiche.</p>
Certificazioni	EN 204, classe D3

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
Peseggia (VE), Italy +39 041 5898111
www.akzonobel.com/cascoadhesives

Version: 04 (2021-11-03)

Reason for changes: Updated viscosity range.

Cambio di colore

Il prodotto non cambia di colore il legno. Comunque il ferro che può venire dall'incollatrice, può in combinazione con gli acidi tannici dare una variazione di colore in alcuni tipi di legno, specialmente rovere.

Istruzioni operative
Applicazioni

EGP
Parquet a due strati
Porte
Giunzioni a pettine
Elementi per pareti

Tipo di pressa

Pressa a freddo
Pressa a caldo

Temperatura della linea collante

Non inferiore a 15 °C

Tempo di Pressa, 20°C / 68°F
(pino-pino, 65% UR, 150 g/m², 14 g/ft²)

	50°C	70°C	90°C
0,6 mm	--	1 min	--
3,6 mm	--	3 min	--
6,0 mm	--	--	--

Pressione

0,1 - 1,0 MPa.

Tempo d'assemblaggio, 20°C / 68°F
(pino-pino, 65% UR, 150 g/m², 14 g/ft²)

Aperto: Max 4 minuti Chiuso: Max 8 minuti

Tempo d'assemblaggio, 20°C / 68°F
(pino-pino, 65% UR, 180 g/m², 14 g/ft²)

Aperto: Max 5 minuti Chiuso: Max 10 minuti

Tempo d'assemblaggio, 30°C / 86°F
(pino-pino, 65% UR, 150 g/m², 14 g/ft²)

Aperto: Max 2 minuti Chiuso: Max 5 minuti

Quantità di colla

Legno lamellare: 150 – 250 g/m²
Impiallacciatura: 90 – 150 g/m²
Pannelli parete: 120 g/m²
EGP: 120-180 g/m²
Parquet due strati: Betulla: 130 -- 160 g/m²
Parquet due strati: HDF: 90 – 120 g/m²

Umidità del legno

5-14%, preferibilmente 7-10%

Preparazione del legno

I migliori risultati si ottengono con superfici appena piallate. Per coesione ottimale, l'incollaggio deve avvenire entro 24 ore dalla piallatura.

Temperatura del Legno

Per ottenere i tempi di pressa riportati, la temperatura del legno non deve essere sotto i 20°C / 68°F.

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
Peseggia (VE), Italy +39 041 5898111
www.akzonobel.com/cascoadhesives

Version: 04 (2021-11-03)

Reason for changes: Updated viscosity range.

**Incollaggio di legno
impregnato**

Può essere utilizzato in molti casi, ma deve essere valutato in ciascun caso.

Post indurimento

La completa resistenza della linea collante si ottiene dopo 7 giorni di condizionamento.

Il materiale può essere processato dopo 2-6 ore, ma i migliori risultati si raggiungono dopo un'attesa di 24 ore.

Movimentazione e Informazioni di Sicurezza

Movimentazione

Utilizzare sempre guanti e occhiali protettivi quando si utilizza il prodotto.

Pulizia

Usare acqua tiepida per eliminare colla sulla pelle e per le apparecchiature. La pulizia deve iniziare prima che l'adesivo indurisca.

Rifiuti

Normalmente da non considerare come rifiuto pericoloso. Lasciare asciugare i residui prima di inviarli alla discarica.

***Nota:** Ci possono essere differenze di normative nazionali e/o locali, quindi verificare sempre con le autorità locali.*

Igiene e sicurezza

Leggere attentamente la Scheda di sicurezza del prodotto prima di utilizzarlo.

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Ultima revisione: Gennaio 2023

Le informazioni qui riportate sono frutto della nostra esperienza e di test di laboratorio. Questo documento è informativo e di supporto all'utilizzatore nel trovare il modo ottimale per utilizzare i prodotti. Poiché le condizioni di utilizzo esulano dal nostro controllo, non si assumono responsabilità per danni derivanti dall'uso dei nostri prodotti. In ogni caso si consiglia di effettuare prove preliminari sul prodotto.

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
Peseggia (VE), Italy +39 041 5898111
www.akzonobel.com/cascoadhesives

Version: 04 (2021-11-03)

Reason for changes: Updated viscosity range.