

Product Information

Sistema 3362/1993

- - Adatto per applicazioni in cui è richiesta una maggiore resistenza all'umidità e alla temperatura
Il sistema 3362 combinato con un indurente 1993 per conferire al giunto una maggiore resistenza all'acqua.

Specifiche di Prodotto

	3362	1993								
Prodotto	Adesivo EVA	Indurente								
Aspetto	Liquido	Liquido								
Colore	Bianco	Giallognolo								
Viscosità (alla produzione)	3 000 – 8 000 mPas (Brookfield RVT, sp.4, 20 rpm, 25°C/77°F)	100 - 500 mPas (Brookfield LVT, sp.2, 30 rpm, 25°C/77°F)								
pH (alla produzione)	3,5 – 5,5 (25°C / 77°F)	N/A								
Stabilità (Mesi dalla produzione)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>20°C/68°F</th> <th>30°C/86°F</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	20°C/68°F	30°C/86°F	6	3	<table border="1"> <thead> <tr> <th>20°C/68°F</th> <th>30°C/86°F</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9</td> <td>4,5</td> </tr> </tbody> </table>	20°C/68°F	30°C/86°F	9	4,5
20°C/68°F	30°C/86°F									
6	3									
20°C/68°F	30°C/86°F									
9	4,5									
Condizioni di stoccaggio	<p>Temperatura di conservazione consigliata Da 15°C a 25°C (da 59°F a 68°F)</p> <p>È accettabile solo un'esposizione a breve termine a temperature inferiori a ±5°C / 32°F o superiori a 25°C / 68°F.</p> <p>Il prodotto congelato e scongelato non può essere utilizzato a causa delle reazioni di coagulazione nel prodotto.</p> <p>Il prodotto può formare una pellicola sulla superficie se il contenitore non è ben chiuso.</p>	<p>Temperatura di conservazione consigliata; Da 15°C a 20°C (da 59°F a 68°F).</p> <p>Solo esposizione a breve termine a temperature inferiori a 5°C / 41°F o superiori a 30°C / 86°F.</p> <p>Il prodotto può formare una pellicola sulla superficie se il contenitore non è ben chiuso.</p> <p>Se il prodotto è stato congelato non può essere scongelato e utilizzato a causa di cambiamenti irreversibili delle sue proprietà.</p>								
Info Formaldeide	Non contiene Formaldeide, Il Sistema rispetta F****.	Non contiene Formaldeide, Il Sistema rispetta F****.								
Densità	Appr. 1070 kg/m ³	Appr. 1240 kg/m ³								
Proprietà del giunto collante	Elevato grado di resistenza all'umidità, al calore e allo scorrimento. In grado di soddisfare EN 204/205 classe D4									
Approvazioni	Nessuna approvazione ufficiale.									
Cambio di colore	Il prodotto non cambia di colore il legno. Comunque il ferro che può venire dall'incollatrice, può in combinazione con gli acidi tannici dare una variazione di colore in alcuni tipi di legno, specialmente rovere.									

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
Peseggia (VE), Italy +39 041 5898111
www.akzonobel.com/adhesives

Version: 02 (2020-04-16)

Reason for changes: Storage life for 1993 has been updated.

Istruzioni operative

Applicazioni	EGP Impiallacciati Calandrati Elementi per pareti		
Tipo di pressa	Pressa a caldo Alta Frequenza Pressa a freddo Morsetti Calandre		
Temperatura minima della linea di colla	Non inferior a 5°C / 41°F		
Tempo di vita	15°C/59°F	20°C/68°F	30°C/86°F
Rapporto 100:15	-	60 min	-
Rapporto 100:5	-	120 min	-
Pressione	0,1 - 1,0 MPa.		
Tempo d'assemblaggio, 20°C / 68°F (pino-pino, 65% RH, 150 g/m ² , 15 g/ft ²)	Aperto: Massimo 4 min		Chiuso: Massimo 5 min
Tempo di Pressa		20°C/68°F	70°C/158°F
0,6 mm		4'	55"
3,6 mm		5'	2'
6,0 mm		-	-
Rapporto Miscelazione (in peso)	100 : 5 - 15		
Tempo di miscelazione	30 sec con mixer elettrico, 2 minuti a mano. Il composto deve risultare omogeneo.		
Quantità di colla	Lamellare :150 - 300 g/m ² , 15 - 30 g/ft ² EGP: 120 - 150 g/m ² , 12 - 15 g/ft ² Impiallacciatura: 90 - 150 g/m ² , 9 - 15 g/ft ² Calandre: 20 - 70 g/m ² , 2 - 7 g/ft ²		
Umidità del legno	5 - 14%, preferibilmente 7 - 10%.		
Preparazione del legno	I migliori risultati si ottengono con superfici appena piallate. Per coesione ottimale, l'incollaggio deve avvenire entro 24 ore dalla piallatura.		

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
Peseggia (VE), Italy +39 041 5898111

Version: 02 (2020-04-16)

Reason for changes: Storage life for 1993 has been updated.

Temperatura del Legno	Per ottenere i tempi di pressa riportati, la temperatura del legno non deve essere sotto i 20°C / 68°F.
Incollaggio legni impregnati	Può essere utilizzato in molti casi, ma deve essere valutato caso per caso.
Post indurimento	La completa resistenza della linea collante si ottiene dopo 7 giorni di condizionamento. Il materiale può essere processato dopo 2-6 ore, ma i migliori risultati si raggiungono dopo un'attesa di 24 ore.

Movimentazione e Informazioni di Sicurezza

Movimentazione	Utilizzare sempre guanti e occhiali protettivi quando si utilizza il prodotto.
Pulizia	Usare acqua tiepida per eliminare colla sulla pelle e per le apparecchiature. La pulizia deve iniziare prima che l'adesivo indurisca.
Rifiuti	Normalmente da non considerare come rifiuto pericoloso. Lasciare asciugare i residui prima di inviarli alla discarica. <i>Nota: Ci possono essere differenze di normative nazionali e/o locali, quindi verificare sempre con le autorità locali.</i>
Igiene e sicurezza	Leggere attentamente la Scheda di sicurezza del prodotto prima di utilizzarlo.

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Ultima revisione: Gennaio 2023

Le informazioni qui riportate sono frutto della nostra esperienza e di test di laboratorio. Questo documento è informativo e di supporto all'utilizzatore nel trovare il modo ottimale per utilizzare i prodotti. Poiché le condizioni di utilizzo esulano dal nostro controllo, non si assumono responsabilità per danni derivanti dall'uso dei nostri prodotti. In ogni caso si consiglia di effettuare prove preliminari sul prodotto.

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
Peseggia (VE), Italy +39 041 5898111

Version: 02 (2020-04-16)

Reason for changes: Storage life for 1993 has been updated.