

Product Information

1341

Descrizione

1341 è un collante ureico autoindurente in polvere caratterizzato da bassissima emanazione di formaldeide libera con tempi di presa medio-rapidi, con ottime capacità riempitive ed assenza di trasudamento.

L'impiego di 1341 consente di effettuare incollaggi di impiallacciatura su pannelli E1, senza modificarne l'originaria classe di emissione ed incollaggi di compensati rispondenti alla Classe A secondo EN 1084 (formaldeide emessa $\leq 3,5 \text{ mg/m}^2 \cdot \text{h}$; metodo EN 717-2 "gas analisi").

Impiego

1341 è indicato per incollaggi a caldo dell'industria del mobile come impiallacciate, tamburati, compensati, multistrati, ecc.

1341 può essere utilizzato anche su impianti con riscaldamento ad alta frequenza.

Proprietà del giunto collante

1341 consente di ottenere incollaggi che soddisfano le norme DIN 68705 tipo IF, BS 1455 tipo INT ed EN 314-2 Classe1.

Caratteristiche

Natura chimica: Formulato a base di condensato urea-formaldeide

Aspetto: Polvere

Colore: Bianco

Densità apparente: ca. 600 kg/m^3

Formaldeide libera: $< 0,1\%$ (metodo di analisi EN 1243)

Stoccaggio

Stabilità: 6 mesi a $20 \text{ }^\circ\text{C}$.

Si consiglia di conservare il prodotto nei sacchi ben chiusi ed in luogo fresco ed asciutto.

Istruzioni per l'uso

Preparazione dispersione: 1341, come fornito, contiene già eccipienti e catalizzatore, quindi viene impiegato sciolto in acqua nei seguenti rapporti:

1341	100 parti peso
Acqua	$50 \div 80$ parti peso

Per la preparazione della miscela si consiglia di disperdere il collante prima in $2/3$ circa della quantità totale di acqua; ad ottenimento di un impasto omogeneo e senza grumi si aggiunge la rimanente quantità di acqua fino al raggiungimento della viscosità desiderata. La dispersione così ottenuta presenta le seguenti caratteristiche:

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
Peseggia (VE), Italy +39 041 5898111
www.akzonobel.com/adhesives

Tempo di vita a 20 °C 4 ore
 Tempo di vita a 30 °C 1,5 ore

Tempo base di presa a: 70 °C 4 minuti
 80 °C 2 minuti
 90 °C 60 secondi
 100 °C 40 secondi

Quantità di colla: La quantità di miscela collante da applicare dipende dal tipo di essenza legnosa impiegata, dalla uniformità di spessore degli sfogliati di legno e dalle condizioni delle superfici. Superfici porose e rugose richiedono miscele collanti dense e spalmature abbondanti; superfici levigate e compatte richiedono miscele più fluide e spalmature meno abbondanti. Indicativamente le quantità consigliate sono:

Impiallacciatura	80 ÷ 120 g/ m ²
Compensati e porte	160 ÷ 200 g/ m ²
Legno massiccio	200 ÷ 250 g/ m ²

Umidità del legno: Il contenuto di umidità del legno deve essere 8 ÷ 12 %.
 Legni molto asciutti o molto umidi possono produrre incollaggi difettosi.

Tempi di pressa: Il tempo di pressa è dato dalla somma del tempo base di presa e del tempo di azione o di penetrazione del calore, che dipende oltre che dalla temperatura di pressaggio, dalla densità del legno, dallo spessore degli sfogliati e dal loro contenuto di umidità. Il tempo di azione viene calcolato in minuti per mm di spessore fino alla linea collante mediana ed orientativamente è di:

Temperatura di pressa °C	70	90	110
Tempo di azione del calore minuti / mm	2	1	0,5

Pressione: La pressione varia in funzione del tipo e densità del legno, del tipo di manufatto e dal tipo di apparecchiatura impiegata; orientativamente è compresa tra 0,1 e 0,8 MPa.

Consigli: Sostanze alcaline o acide come soda, gesso, resti di colla a base caseinica, sapone, ecc. se vengono a contatto con la colla o i materiali da incollare possono provocare incollaggi difettosi. La preparazione delle miscele collanti può essere effettuata in recipienti di acciaio inox, vetro, plastica, terracotta, legno; non sono adatti ottone, rame e ferro.

Pulizia: Devono essere osservate buone condizioni igieniche di lavoro. L'adesivo contiene piccole quantità di formaldeide libera che possono causare irritazione alla pelle, quindi è necessario indossare guanti ed occhiali di protezione. Eventuale adesivo sulla pelle può essere rimosso con acqua e sapone. Provvedere ad una buona aerazione dei locali di lavoro. Le apparecchiature utilizzate per l'applicazione devono essere pulite prima che l'adesivo indurisca.

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
 Peseggia (VE), Italy +39 041 5898111
www.akzonobel.com/adhesives

Misure di sicurezza

Le informazioni complete riguardo la sicurezza sono riportate nella relativa “Scheda di sicurezza” del prodotto. Assicurarsi sempre di prendere visione di tali informazioni prima di utilizzare il prodotto.

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Ultima revisione: Gennaio 2023

Le informazioni qui riportate sono fornite in buona fede e sono frutto della nostra lunga esperienza e di test di laboratorio. Poiché le condizioni di utilizzo esulano dal nostro controllo, non si assumono responsabilità per danni derivanti dall'uso dei nostri prodotti. In ogni caso si consiglia di effettuare prove preliminari sul prodotto.

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
Peseggia (VE), Italy +39 041 5898111
www.akzonobel.com/adhesives